

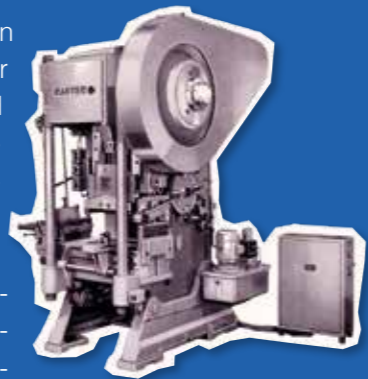


RASTER TECHNOLOGY GMBH
ZUVERLÄSSIGKEIT UND PRÄZISION

Seit der Firmengründung 1930 steht RASTER für höchste Qualität bei der Entwicklung und Fertigung leistungsfähiger Hochleistungsstanz- und Umformanlagen für die industrielle Metallbearbeitung. Dabei bietet das Unternehmen mit einer Produktpalette, die alle Presskraftbereiche von 200 bis 5 000 kN abdeckt, für jeden Bedarf eine optimale Lösung. Gleichzeitig umfasst das Leistungsangebot auch die erforderlichen Spann- und Wechselsysteme für Werkzeuge sowie entsprechende Peripheriegeräte, beispielsweise Bandanlagen, Transfersysteme, Schallschutzkabinen und vieles mehr. 45 motivierte, erfahrene Mitarbeiter halten am Standort Ötisheim die traditionellen Werte – Zuverlässigkeit und Präzision – aufrecht. Entsprechend erhalten Kunden ein Höchstmaß an Effizienz und Nutzen.

1930

Die beiden jungen Mechanikermeister Hermann Raster und Wilhelm Scheible gründen das Unternehmen „Raster und Scheible“ in Mühlacker. Zu Beginn steht die Herstellung von Schnitt- und Stanzwerkzeugen für die heimische Schmuck- und Uhrenindustrie im Mittelpunkt ihrer Tätigkeit. Parallel wird die Produktion von Stanzteilen aufgenommen.



1936

Das Unternehmen beginnt mit der Fertigung erster Stanzmaschinen für Kunden.

1940

Der Firmensitz wird an den heutigen Standort in Ötisheim verlegt.

2006

Mit dem Erwerb des Traditionsunternehmens durch die Karl Klink Holding und Integration in die Karl Klink Niefern (KKN), profitiert RASTER zukünftig von den Synergien einer mittelständischen Unternehmensgruppe.



Herausgeber und Anzeigen: Five-T Communication GmbH | Tel. 040 6505659-0 | Fax 040 6505659-11 | www.five-leu
 Bildnachweise: © yashabaker-, © Sergey Panychev-, © phonlamaiphotofotolia.com



SCHMÖLZ MECHANISCHE BEARBEITUNG
 BEI UNS DREHT SICH ALLES UM SIE!



Schmölz GmbH · Meßkircher Straße 80 – 88512 Mengen
 Tel.: 07572/7653-0 · info@schmoelz-cnc.de · www.schmoelz-cnc.de

IHR GLOBALER PARTNER IN DER STANZTECHNOLOGY

RASTER Technology GmbH
 Bahnhofstraße 56
 75443 Ötisheim (Deutschland)

Tel. +49 7041 803-0
 Fax +49 7041 803-155

info@raster-technology.de – www.raster-technology.de



RASTER STANZ- UND UMFORMAUTOMATEN

Unsere Erfahrung – Ihr Erfolg

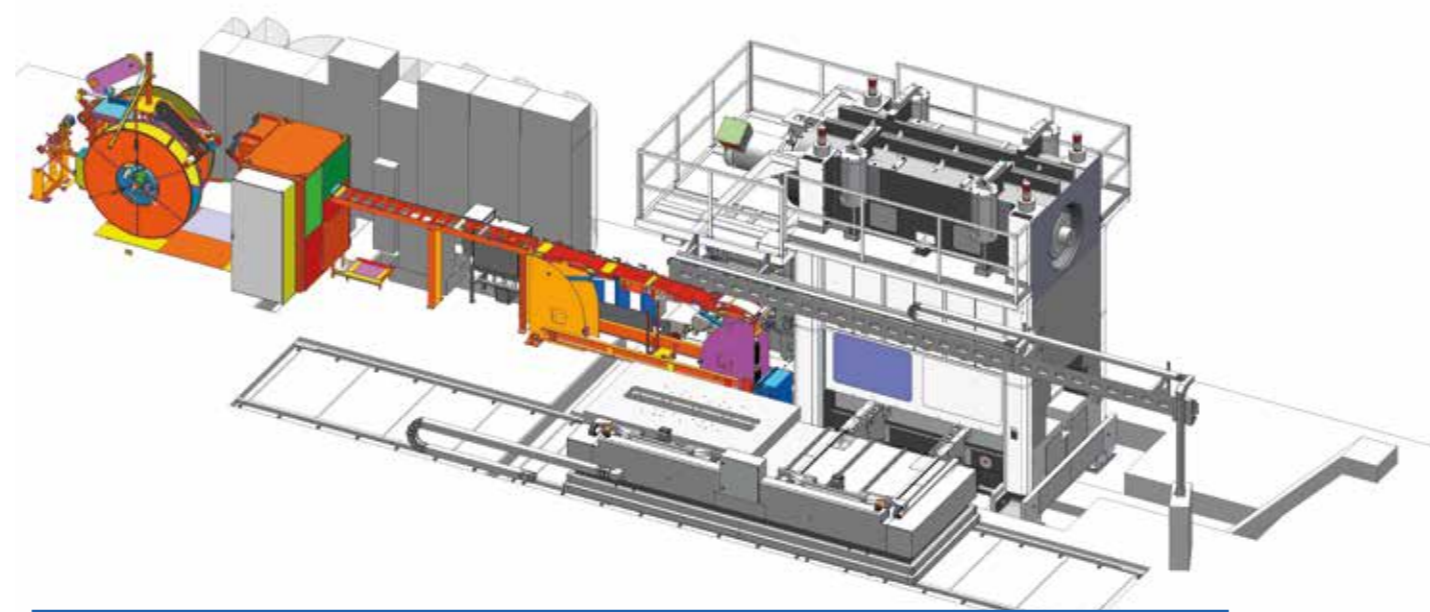
www.raster-technology.de



HOCHLEISTUNGS-STANZAUTOMATEN BAUREIHE RST
STANZTECHNIK PERFEKT REALISIERT

Die Baureihe RST wurde für höchste Ansprüche in der Stanztechnik konzipiert. Sie vereint bewährte Konstruktionsmerkmale mit zukunftsweisenden Technologien. Hohe Verfügbarkeit, maximaler Kundennutzen und beste Verarbeitungsqualität zeichnen entsprechende Hochleistungs-Stanzautomaten aus – das Ergebnis sind Stanzteile höchster Präzision und Qualität.

Erhältlich ist der Stanzautomat mit Presskräften von 200 kN bis 2 000 kN. Herausragende Standards sind die Gusskonstruktion, das wälzgelagerte Längswellentriebwerk und die mitlaufenden Führungssäulen. Mit dem RST-Konzept erreichen Sie eine konstante hohe Teilequalität und höchste Standzeiten.



STANZ- UND UMFORMAUTOMATEN BAUREIHE RSU
AUSFÜHRUNG IN HÖCHSTER PRÄZISION

Überzeugende technische Details:

- Pressenrahmen in 3-teiliger Gusskonstruktion
- Wellenlagerung 4-fach mit mehrreihigen vollrolligen Wälzlagern
- automatische Hubverstellung mit Präzisions-Rundum-Verzahnung
- rotierender Massenausgleich
- weit auseinanderliegende Pleuel, entsprechend der Tischlänge angeordnet
- Presskraftübertragung vom Pleuel zum Stößel über eine gehärtete und geschliffene Druckfläche in der Verstellspindel
- elektromotorisch angetriebene Stößellageverstellung
- hydraulische Überlastsicherung
- 8-fach Flachführung, nachstellbar mit hydrostatischer Unterstützung
- Schmieröltank im Pressentisch integriert
- Hockdruckschmierung und Überwachung aller Lagerstellen



RASTER PC-STEUERUNG
EXAKTE VISUALISIERUNG UND KONTROLLE

Die RASTER PC-Steuerung neuester Generation vereint robuste Steuerungskomponenten und modernste Technologie aus dem modularen Automationssystem Siemens Simatic und dem PC-Betriebssystem Microsoft

Windows. Die selbsterklärende Visualisierung basiert auf einem Bedienfeld mit komfortabel ausgestattetem Industrie-PC. Der große Flachbildschirm mit 19-Zoll-Display bietet übersichtliche grafische Darstellungen.

RETROFIT. Sind Sie an einer generalüberholten RASTER-Stanzmaschine interessiert?
Wir haben ständig und günstig ein gut sortiertes Angebot! Sprechen Sie uns an.



WP POTTIEZ
 WERKZEUGBAU UND STANZEREI

Ihr Partner für Präzisions-Stanzwerkzeuge und der Fertigung von Stanzteilen im Lohn bis 500 to Presskraft.

Walter Pottiez GmbH · Werkzeugbau und Stanzerei · Mühlhohlstr. 7 – 75056 Sulzfeld · Tel.: 07269 9125-0 · Fax: 07269 9125-25 · www.pottiez.de

GOIZPER
 YOUR PARTNER
 IN POWER TRANSMISSION

- Kompaktantriebe
- Kupplungsbremskombinationen
- Bremsen für Servopressen

GOIZPER KOMPONENTEN FÜR MECHANISCHE PRESSEN
 GOIZPER Produkte sind so konzipiert, dass basierend auf Standards kundenspezifische Varianten zusammengestellt und bei Bedarf auch angepasst werden können, um die optimale Lösung für Ihre Anwendung zu liefern.
 GOIZPER liefert pneumatische und hydraulische Kupplungsbremskombinationen, Bremsen für Servopressen und Kompaktantriebe in Drehmomentbereich von 100 Nm bis 500.000 Nm.

GOIZPER GmbH | goizperdeutschland@goizper.com | Tel.: +49 (0) 2192 935 99 03 | www.goizper.com

STARTIME SERVICES GMBH
 PERSONAL LEASING

Wir nehmen Dienstleistung persönlich!

Hockenheim
 ☎ 0 62 05/104 829
 info-hockenheim@startime-services.de

Ettlingen
 ☎ 0 72 43/765 53 90
 info-ettlingen@startime-services.de

Grünstadt
 ☎ 0 63 59/93 79 3
 info-gruenstadt@startime-services.de